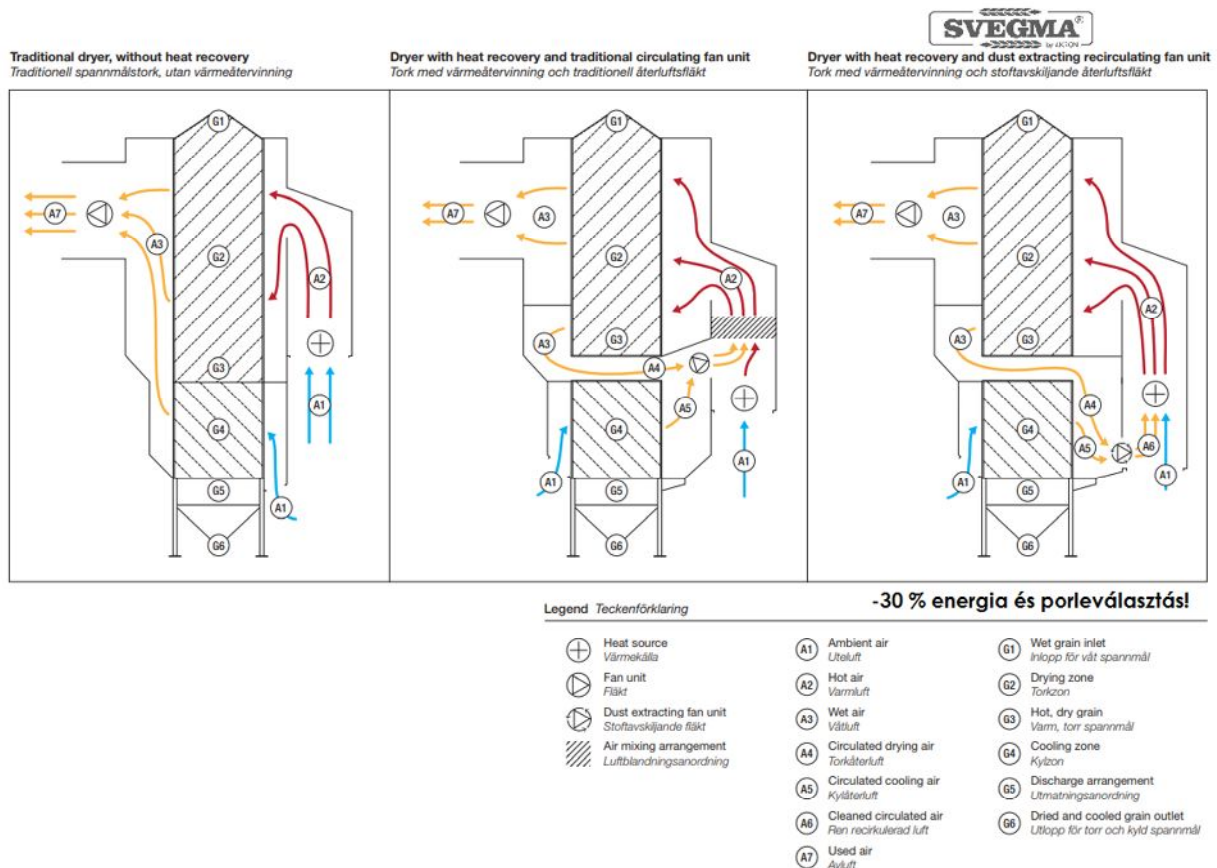


## FORRADALMI RC PORLEVÁLASZTÁS ÉS HŐVISSZANYERÉS

### 30% ENERGIAMEGTAKARÍTÁS

## Svegma hővisszaforgató szárítója porleválasztó technológiával

A Svegma hővisszaforgató szárító nagy lépést jelentett azon törekvésben, hogy minimalizáljuk a gabonaszárításhoz felhasznált energiát. Azáltal, hogy a hőtőzónából és a szárítózóna végéből visszaforgatjuk a hőt és azt az égő vagy egyéb hőforrás **előtt** keverjük vissza a szárítólevegőhöz, az energiamegtakarításunk duplázódik. Elsőként lecsökkentjük a szárítólevegő mennyiségét, amelyet környezeti hőmérsékletre kell fűteni, és másodsorban a visszaforgatott levegőt csupán a visszaforgatás hőmérsékletéről kell üzemi hőmérsékletre fűteni. Ezekből kifolyólag **30%-os energiamegtakarítással lehet számítani**. További előnyei, a tisztább gabona és környezet, kevesebb por, így kisebb a tűzgóc kialakulásának lehetősége azon részecskék miatt melyek forró felülettel érintkeznének. Nagyon fontos technológiai elem, hogy a visszaforgatáskor leválasztjuk a port. Ezzel lehetővé tesszük, hogy a levegőt az égő előtt forgassuk vissza (tűzveszély nélkül) és így egy optimálisan keveredett szárítólevegő hőmérsékletet kapjunk a terménynél. A felhasználó számára a Svegma visszaforgató szárító lehetővé teszi az alacsonyabb energiafelhasználást változatlan vagy megnövelt szárítási minőség, tisztább gabona és kisebb tűzveszély mellett. Az alábbi képen bemutatjuk a technológiákat:



A magas funkcionalitást és a porleválasztás hatékonyságát az áttörő jelentőségű **AKRON RADI CLEAN** porleválasztó ventilátor teszi lehetővé, melyet az Akron fejlesztett és gyárt Svédországban. Az Akron több mint 60 év tapasztalattal rendelkezik ventilátorok és légkezelés fejlesztésben, és Észak- Európa egyik legmodernebb és legsokszínűbb ventilátor tesztelő laboratóriumával büszkélkedhet.

## A Svegma hővisszanyerő szárító előnyei:

- **A szárítót bármilyen technológiával és hőforrással lehet fűteni.** Versenytársaink általában ezt természetes gázzal oldják meg, míg az Akron Svegma felhasználhat standard gázt, olajat, bioüzemanyagú hőforrásokat és bármelyiket direkt vagy indirekt rendszerű fűtést is.
- **Az égő vagy kazán igénybevétele minimalizálva van, mivel nem szükséges rendkívül magas hőmérsékleten üzemelnie.** A hagyományos visszaforgató szárítóknál a visszaforgatott levegő a kazán után keveredik össze az elsődlegesen melegített levegővel. Ez azt jelenti, hogy az elsődleges levegőt sokkal magasabb hőfokra kell melegíteni, mint a végső üzemi hőmérséklet ahhoz, hogy a keletkező kevert szárítólevegőnek megfelelő hőmérséklete legyen és ez további igénybevételt okoz az égőknek. **Az Akron Svegma hővisszanyerő szárítóban egyedülálló módon a visszaforgatott levegő a kazán előtt keveredik össze az elsődleges levegővel,** így hatékonyan emeli meg a környezeti hőmérsékletet és csökkenti a fűtésiigényt, csökkentve ezzel az égő igénybevételét.
- **A gabona mozgásának a szárítóban nem kell leállnia a visszaforgatáshoz.** A legtöbb technológia a szárítóban kénytelen leállítani az űritőrendszert visszaforgatáskor, mivel a por mennyisége a gabona űritésekor a legmagasabb. A szárítás (és így a gabona mozgása) az űrités után folytatódik.
- **A kitérő rendszer optimálisan lehet méretezni.** Azok a szárítók, amelyeket üzem közben leállítják az űritésnél, nagyobb teljesítményű űritőberendezést igényelnek az űritett gabona mozgatásához. Mivel a Svegma visszaforgató szárítót folyamatosan lehet üzemeltetni, a kitérőaszt így sokkal jobban lehet méretezni és nem kerül folyamatosan túlterhelésre, amely a meghibásodási kockázatot növeli.
- **A gabonaminőség magasabb.** Mivel a port és a részecskéket folyamatosan eltávolítjuk a gabonából, a visszaforgató rendszeren keresztül, a végén a szárítóból kiűritett gabona így tisztább és kisebb számú részecskét tartalmaz.
- **Csökken a porkoncentráció, ezáltal a tűzgóc kialakulásának veszélye.** Mivel a részecske eltávolítás folyamatos, a levegő a szárítóban állandóan tisztul, a forró felületekkel érintkezésbe kerülő részecskék miatti tűz veszélye így jelentősen csökken.
- **Tisztább levegő az égőben/kazánban.** A fenti okból kifolyólag - a levegő a szárítóban folyamatosan tisztítva van. A folyamat során az égő elkoszolódásának veszélye szintén csökken a tisztított levegőnek köszönhetően.
- **A mag magasabb minősége.** Mag szárításakor a legfontosabb az, hogy a folyamat állandó legyen. Az űrités időszakos leállásai miatt a szárító forró pontjain ragadó magok gyors minőségromlásnak vannak kitéve. Az Akron Svegma visszaforgató szárítóban az állandó áramlást folyamatos ütemben tartjuk, így a magok minőségromlása minimális.